

Big Duct et GMV6 de GREE : des solutions optimales pour la climatisation des grands espaces industriels et commerciaux

- **Big Duct**, une gamme de gainables de forte puissance désormais disponible avec le gaz R32.
- **GMV6**, la nouvelle génération de systèmes VRF de GREE qui améliore considérablement les économies d'énergie, la fiabilité et le contrôle centralisé des équipements.

Afin de garantir des performances optimales dans les environnements à forte demande, GREE propose des solutions à la fois efficaces et durables pour s'adapter à tous les environnements. **Nouveauté 2025**, la gamme de gainable **Big Duct** de GREE fonctionne désormais avec le gaz R32, doté d'un potentiel de réchauffement global (PRG) plus faible et d'une meilleure efficacité énergétique que les réfrigérants traditionnels.

Pour les installations DRV, la **dernière génération d'unités extérieures GMV6 de GREE** intègre un **contrôleur centralisé** qui permet de gérer l'ensemble des équipements de l'installation, **jusqu'à 80 unités intérieures connectables**.

Big Duct : la puissance et le contrôle pour des installations polyvalentes

Pensée pour répondre aux besoins des bâtiments industriels et commerciaux, la gamme **Big Duct** se distingue par une pression statique ajustable jusqu'à **250 Pa**, idéale pour les installations à longue portée, sans compromis sur la diffusion de l'air ni sur la durabilité du moteur.

Elle offre un large éventail de fonctionnalités, comme la possibilité d'une **connexion Modbus** pour l'intégration dans des systèmes de contrôle centralisés, un processus de **mise en service automatique** pour assurer un démarrage correct, un **ajustement automatique de la pression statique** pour des performances optimales, la capacité de se connecter à un **contrôle centralisé** et l'option de **contrôle via wifi** pour gérer le système de climatisation depuis n'importe où. Grâce à ces caractéristiques, les unités Gree Big Duct offrent un niveau élevé d'efficacité et de confort.



Le nouveau Big Duct R32 intègre un détecteur de fuite pour une utilisation sécurisée, ainsi qu'un système **d'auto-dépannage** pour une installation toujours optimale. La **fonction de nettoyage automatique X-Fan** permet d'éviter la formation de moisissures grâce au fonctionnement du ventilateur après l'arrêt du système pour éliminer l'humidité résiduelle. Le nouveau Big Duct R32 est spécifiquement adapté aux grands espaces avec une capacité de fonctionnement **jusqu'à 70 mètres entre l'unité intérieure et l'unité extérieure**.

GMV6 : une solution VRF pensée pour durer

Autre solution adaptable et puissante pour les bâtiments tertiaires et industriels, la gamme GMV de GREE est basée sur la technologie VRF.

La gamme GMV6 représente l'évolution technologique des systèmes VRF de GREE. Elle est conçue pour les **grandes installations tertiaires ou industrielles**, offrant **une plage de puissance étendue (de 22,4 à 246 kW)** et la **connexion jusqu'à 80 unités intérieures**.

La **structure modulaire** des dernières unités GMV6 permet aux modules de l'unité extérieure de fonctionner et d'être gérés comme un système unique. Dans cette même logique, à partir de l'unité extérieure, le système détecte toutes les unités intérieures et les connecte automatiquement. De plus, en option, toute l'installation peut être contrôlée à partir d'une seule commande centralisée ou à distance, via Internet.



Les unités extérieures GMV6 de GREE sont conçues à partir d'une **technologie de chauffage à très basse température** : le module de stockage de chaleur restitue de la chaleur lors des dégivrages pour compenser l'abaissement de température dû à l'inversion de mode. Même par -20 °C, le chauffage ne se dégrade pas et les fluctuations de température dans les pièces sont imperceptibles. De son côté, le **compresseur basse température Scroll EVI**, associé à la technologie intelligente de GREE, contrôle avec finesse le réfrigérant, améliorant de 30 % les performances et la capacité de chauffage à basse température.

Plusieurs fonctionnalités viennent s'ajouter aux nombreux atouts de la gamme : le **traitement Gold Fin**, une protection anticorrosion qui prolonge la durée de vie de l'échangeur même dans les environnements les plus agressifs (salinité, humidité, pollution), des fonctions **d'autodiagnostic** et **d'autonettoyage** pour s'adapter prolonger la durée de vie de l'unité et limiter les interventions de maintenance.

À propos de GREE

*GREE est le plus important fabricant de climatiseurs au monde. Fondée en 1991, la société compte 84 instituts et centres de R&D, 727 laboratoires, plus de 10 000 ingénieurs et 9 usines de production capables de fabriquer plus de 60 millions d'unités chaque année à destination du marché résidentiel et tertiaire. En outre, la société produit, développe et fabrique les composants internes de ses appareils afin de préserver la cohérence de ses systèmes, les optimiser et améliorer le contrôle de la qualité. **1 climatiseur sur 3 dans le monde est de la marque GREE.***

Un succès basé sur la capacité d'innovation de la marque, qui consacre 5 % de son chiffre d'affaires à la R&D.



Service de Presse



ALURE COMMUNICATION

Laure Tortet - 06 82 66 06 04 - l.tortet@alurecom.fr